

Ficha técnica

Versión 2020.1

POLICEMENTO PU R

REVESTIMIENTO POLIURETÁNICO ALIFÁTICO



POLICEMENTO PU R es una pintura de dos componentes predosificados, formulada para aplicar como mano de terminación brillante y atractiva.

Ventajas

Una vez endurecido y curado, el film de **POLICEMENTO PU R**, presenta una resistencia óptima:

- A la intemperie con excelente retención de color y brillo, resiste rayos UV.
- A una gran variedad de ambientes corrosivos.
- Cura en un amplio rango de temperaturas.
- Forma un film duro, flexible y resistente a la abrasión.

Consumo

Se consumen teóricamente 1 litro de **POLICEMENTO PU R** para aproximadamente 10 m² de superficie a cubrir, obteniéndose un espesor teórico de 50 micrones de película seca (corresponde de 100 a 110 micrones de película húmeda).

Presentación

En juegos predosificados de 5 y 20 L. Existe una amplia gama de colores.

Usos básicos

POLICEMENTO PU R se aplica:

- Como mano de terminación donde se requiera una apariencia atractiva con retención de color, brillo y buena resistencia química.
- Se sugiere su utilización en: paredes, cielorrasos, frisos sanitarios en industrias químicas, bioquímicas, laboratorios, hospitales, salas de computación, hangares, talleres, lavaderos, plantas nucleares, laboratorios de materiales radiactivos, petroquímicas, plantas de pulpas y papel, plataformas de exploración petroleras, refinerías de petróleo, contenedores, etc.

Almacenaje

Entre 5 y 30º C bajo techo.

Producto inflamable; mantener lejos de fuentes de calor o llama.

Usar ventilación adecuada.

Conservar en envases cerrados.

Vida útil: 1 año, en envases originales cerrados.



Ficha técnica

Versión 2020.1

Aplicación

Los mejores resultados se obtienen siguiendo las instrucciones que se detallan a continuación:

Preparado de la superficie:

La superficie a pintar debe estar limpia, sana, firme, seca, totalmente exenta de óxidos, aceite, grasa y restos de pinturas anteriores.

Para lograr estas condiciones es recomendable un tratamiento de la superficie por arenado. Si esto no fuese posible, el uso de amoladora, esmeril o cepillo de acero rotativo son métodos alternativos posibles a considerar.

En el caso de superficies de hormigón o alisados cementíceos, es apropiado un tratamiento con ácido muriático, seguido de un hidrolavado. Las superficies de hormigón que presenten huecos deben ser reparadas hasta que queden lisas sin imperfecciones, utilizando para ello la metodología adecuada. Se debe quitar el polvo antes de pintar.

Hormigones y morteros deberán tener una edad mínima de 3 a 6 semanas, de acuerdo al clima y a la ventilación del ambiente, antes de aplicar la pintura.

Condiciones ambientales durante la aplicación, el secado y el curado:

Temperatura del aire : -7 a 49° C
Temperatura de la superficie: -7 a 49° C

Tiempo de secado a 21º C

Secado al tacto: 2 hs Secado completo (no curado): 8 hs

Mezclado:

Los dos componentes se entregan en envases identificados. Volcar íntegro el Componente B en el envase del Componente A. Mezclar durante no menos de tres minutos hasta la total homogeneidad de la pintura, procurando incorporar cualquier sedimento que hubiera en el envase. No variar las proporciones de los componentes.

La vida útil de la mezcla es limitada y disminuye por altas temperaturas.

Colocación:

Luego de preparada la mezcla, aplicar preferentemente con Equipo Airless o soplete industrial y un recipiente de presión con agitador mecánico para el material.

Cuando se aplica con soplete convencional usar la adecuada presión de aire y volumen para asegurar una correcta atomización.

De ser necesario para mejorar la aplicación diluir solo con **DILUYENTE** N° 3 en una proporción no mayor en 10% en volumen.

Mantener el recipiente herméticamente cerrado, pues la repetida exposición a la humedad causará gelificación. La contaminación del material con condensación llevara a la formación de gases.



Ficha técnica

Versión 2020.1

Según el espesor especificado, se requerirán un total de dos a tres manos. Las aplicaciones sucesivas se hacen una vez seca la anterior y como mínimo 4 hs a 21º C entre manos; pero a lo sumo antes de trascurridas 48 horas.

Lavar todo el equipo de aplicación con DILUYENTE Nº 3.

Ensayos de laboratorio

Terminación: Brillante

Sustrato: Acero u hormigón imprimados

Sólidos en volumen: 53%
Peso específico: 1,20 Kg/L

Relación de mezcla en volumen

Componente A: 4 L
Componente B: 1 L
Vida útil de la mezcla, 20° C: 7 hs

Resistencia a la temperatura en seco

Continua: 93° C Intermitente: 120° C

Información al cliente

El **DILUYENTE** N° 3 contiene solventes inflamables. Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

Evitar la inhalación prolongada de los vapores. El contacto prolongado o repetido con la piel puede ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas; utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas. Realizar la limpieza personal con agua pura.

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERIUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL. DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.