

Ficha técnica

Versión 2020.1

POLICEMENTO



POLICEMENTOEPOXI E AC

PINTURA EPOXI ANTICORROSIVA DE RÁPIDO SECADO

POLICEMENTOEPOXI E AC es la denominación de una línea de pinturas a base de resinas epoxídicas desarrollada para brindar protección a metales ferrosos.

Ventajas

La película ya endurecida y curada presenta:

- Forma una excelente barrera contra la corrosión.
- Tenacidad, flexibilidad, dureza, resistencia a la abrasión.
- Adhiere firmemente sobre acero, aluminio y otros metales.
- Impermeabilidad, resistencia al agua, aguas servidas, soluciones salinas, álcalis, ácidos diluidos, detergentes, combustibles, aceites y grasas, hipoclorito.
- Fácil rechazo a la suciedad de diverso origen.

Consumo

POLICEMENTOEPOXI E AC: rendimiento 0,150 Kg/m² por mano de 50 micrones de película seca.

Presentación

Módulos predosificados de 4 Kg y de 25 Kg.
En color blanco ral 9010, rojo cerámico y gris.

Usos básicos

POLICEMENTOEPOXI E AC provee una protección eficaz, duradera y agradable a toda estructura o pieza sometida a ambientes medianamente agresivos.

- Protección de hierro exterior de tanques, silos, acero estructural, vagones cisternas y otras superficies ferrosas.
- Protege máquinas, cañerías, instalaciones y construcciones metálicas en industrias.
- Obra nueva y mantenimiento.
- Paredes, cielorrasos, piso, frisos sanitarios en industrias químicas, bioquímicas, laboratorios, hospitales, salas de computación, hangares, talleres, lavaderos, plantas nucleares, laboratorios de materiales radiactivos.

Almacenaje

En lugar fresco y seco, bajo techo, lejos de fuentes de calor o llama.

Vida útil: 1 año desde su fecha de fabricación en sus envases originales bien cerrados.

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires

T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar

Ficha técnica

Versión 2020.1



Aplicación

POLICEMENTOEPOXI E AC se aplica con facilidad. Las siguientes normas aseguran un buen resultado.

Preparado de la superficie:

La superficie a pintar debe estar limpia, sana, firme, seca, totalmente exenta de óxidos, depósitos de sal, aceite, grasa y restos de pinturas anteriores.

Para lograr estas condiciones es recomendable un tratamiento de la superficie por arenado. Si esto no fuese posible, el uso de amoladora, esmeril o cepillo de acero rotativo son métodos alternativos posibles a considerar. Se debe quitar el polvo y residuos del abrasivo antes de pintar.

Las superficies metálicas deben desoxidarse, desengrasarse a fondo con solvente y debe pulirse todo canto vivo o irregularidad saliente en bordes, soldaduras, etc.

Acero nuevo o no sumergidas. Eliminar el óxido suelto, suciedad, grasa u otros contaminantes mediante alguno de los métodos anteriormente descritos, dependiendo del grado de limpieza requerido: SSPC-SP 2; SP 3; SP 6; SP 7.

Acero expuesto a inmersión o exigencias severas, tratar la superficie con arenado, granallado o Sponge Jet a metal casi blanco, según SSPC-SP 10. La preparación de la superficie dependerá del esquema elegido y de las condiciones de servicio.

Reparación y mantenimiento

Tratar las zonas afectadas por oxidación, rebajar los bordes del revestimiento intacto. Eliminar residuos del abrasivo o polvo de la superficie.

Superficies con imprimación o revestimientos previos en esquema

Preparar la superficie de acuerdo a las instrucciones de aplicación de la imprimación utilizada **POLICEMENTOEPOXI EZR** o **POLICEMENTOEPOXI ERS**. Las superficies imprimadas deben estar secas y libres de toda contaminación. Remover óxido, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie antes de aplicar el **POLICEMENTOEPOXI E AC**.

Mezclado

Volcar todo el contenido del componente B en el envase del componente A correspondiente al juego.

Mezclar perfectamente utilizando una agujereadora mecánica provista de un eje con paletas si se trata de cantidades grandes o a mano en el caso de cantidades menores, poniendo especial cuidado. El tiempo de mezclado es 5 minutos. Antes de pintar, dejar en reposo media hora.

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires

T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar

Ficha técnica

Versión 2020.1

**Colocación**

Luego de preparada la mezcla, aplicar con pincel, rodillo, soplete o pulverizador air-less con el agregado de la cantidad de diluyente mínima necesaria. Según el método empleado y el espesor de película especificado, se aplicarán dos o tres manos en total. Si bien el secado al tacto ocurre con rapidez, la siguiente mano requiere una espera de cuatro horas. Cuando sea importante el requisito de resistencia química, se recomienda esperar entre ocho y diez horas entre manos, pero no más de 48 horas.

El lapso se extiende en clima frío y se acorta en ambiente caluroso; en este caso, puede colocarse el envase en un recipiente con agua fría.

No se debe aplicar esta pintura cuando la temperatura del sustrato sea inferior a 10° C, ni cuando la humedad relativa ambiente supere el 90 %. En tal caso, acondicionar el área de trabajo.

Aplicación con soplete convencional

Soplete industrial, equipado con boquilla 78 o 765, toberas y aguja "E". Ajustar presión y volumen de aire para asegurar una atomización correcta. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire. Usar agitador mecánico con motor a prueba de explosión. Cuando se aplica sobre un silicato inorgánico o un fondo rico en zinc, se recomienda aplicar una mano muy liviana de 20 µ del material de acabado "mist coat" para minimizar la formación de burbujas.

Equipo airless convencional con una boquilla de 0,015" a 0,021 "(0.38 a 0.53 mm).

Las herramientas se limpian fácilmente con **DILUYENTE N° 1**, antes de que el producto se haya secado. Puede habilitarse a exigencias mecánicas livianas en 2 días, la dureza final se alcanza en 10 días.

Antes de someter a la acción de agentes químicos de modo permanente, esperar 14 días.

Características técnicas

Componente A:	Líquido viscoso pigmentado
Componente B:	Líquido ámbar transparente
Relación de mezcla:	En peso: A:B=3:1 En volumen: A:B=1,7:1
Temperatura mínima de aplicación:	10° C
Tiempo de vida de la mezcla aprox.:	20 horas a 20° C, 10 horas a 30° C
Edad mínima del hormigón a pintar:	3 a 6 semanas (dependiendo del clima)
Superficie transitable:	luego de 12 a 24 horas, según temperatura ambiente
Dureza final:	10 días

Ficha técnica

Versión 2020.1



Información al consumidor:

POLICEMENTOEPOXI E AC y DILUYENTE N° 1 contienen solventes volátiles inflamables.

Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación en el manipuleo, transporte y almacenaje.

El contacto de las resinas epoxi y los endurecedores con la piel y mucosas pueden ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas. Emplear una crema protectora.

Utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas. Realizar la limpieza personal con agua y jabón; no con solventes.

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERJUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL. DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires

T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar