

Ficha técnica

Versión 2020.1

POLICEMENTO

POLICEMENTOEPOXI EAS AC

RECUBRIMIENTO EPOXI ANTICORROSIVO SIN SOLVENTES



POLICEMENTOEPOXI EAS AC es una pintura de dos componentes predosificados, a base de resinas epoxi, con alto contenido de sólidos formulada para brindar protección a metales ferrosos.

Ventajas

La película ya endurecida y curada presenta:

- Una excelente barrera contra la corrosión.
- Dureza y resistencia a la abrasión.
- Adherencia firme sobre acero, aluminio y otros metales.
- Es impermeable, resistente al ataque químico por soluciones salinas, agua de mar, detergentes, álcalis concentrados, ácidos diluidos, agua desmineralizada, aguas servidas, aceites y grasas, combustibles, hipoclorito y otros químicos.
- Resistencia a sollicitaciones químicas y mecánicas de importancia, con espesores entre 100 y 400 micrones.
-

Consumo

Se consumen 0,350 Kg/m² para 180 micrones de película seca, de acuerdo con la naturaleza del sustrato y el método de aplicación.

Presentación

En juegos predosificados de 1Kg y 5 Kg.
En color blanco ral 9010, rojo cerámico y gris.

Usos básicos

POLICEMENTOEPOXI EAS AC tiene excelentes resultados en:

- Protección de hierro exterior de tanques, silos, acero estructural, vagones cisternas y otras superficies ferrosas.
- Protege máquinas, cañerías, instalaciones y construcciones metálicas en industrias.
- Obra nueva y mantenimiento.
- Paredes, cielorrasos, piso, frisos sanitarios en industrias químicas, bioquímicas, laboratorios, hospitales, salas de computación, hangares, talleres, lavaderos, plantas nucleares, laboratorios de materiales radiactivos.

Almacenaje

Entre 5 y 30° C, bajo techo, alejado de fuentes de calor.

Vida útil: 1 año, en envases originales cerrados. No es inflamable. Arde en contacto con la llama.

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires

T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar



Aplicación

Los mejores resultados se obtienen siguiendo las instrucciones que se detallan a continuación.

Preparado de la superficie

La superficie a pintar debe estar limpia, sana, firme, seca, totalmente exenta de óxidos, depósitos de sal, aceite, grasa y restos de pinturas anteriores.

Para lograr estas condiciones es recomendable un tratamiento de la superficie por arenado. Si esto no fuese posible, el uso de amoladora, esmeril o cepillo de acero rotativo son métodos alternativos posibles a considerar. Se debe quitar el polvo y residuos del abrasivo antes de pintar.

Las superficies metálicas deben desoxidarse, desengrasarse a fondo con solvente y debe pulirse todo canto vivo o irregularidad saliente en bordes, soldaduras, etc.

Acero nuevo o no sumergidas. Eliminar el óxido suelto, suciedad, grasa u otros contaminantes mediante alguno de los métodos anteriormente descritos, dependiendo del grado de limpieza requerido: SSPC-SP 2; SP 3; SP 6; SP 7.

Acero expuesto a inmersión o exigencias severas, tratar la superficie con arenado, granallado o Sponge Jet a metal casi blanco, según SSPC-SP 10. La preparación de la superficie dependerá del esquema elegido y de las condiciones de servicio.

Reparación y mantenimiento

Tratar las zonas afectadas por oxidación, rebajar los bordes del revestimiento intacto. Eliminar residuos del abrasivo o polvo de la superficie.

Superficies con imprimación o revestimientos previos es esquema

Preparar la superficie de acuerdo a las instrucciones de aplicación de la imprimación utilizada **POLICEMENTOEPOXI EZR** o **POLICEMENTOEPOXI ERS**. Las superficies imprimadas deben estar secas y libres de toda contaminación. Remover óxido, suciedad, humedad, grasa u otros contaminantes de la superficie antes de aplicar el **POLICEMENTOEPOXI EAS AC**.

Mezclado

Los dos componentes se entregan en envases identificados. Volcar íntegro el Componente B en el envase del Componente A. Mezclar durante no menos de tres minutos hasta la total homogeneidad de la pintura, procurando incorporar cualquier sedimento que hubiera en el envase. No variar las proporciones de los componentes.

Colocación

Luego de preparada la mezcla, aplicar con pincel, rodillo, soplete o pulverizador air-less. Según el espesor especificado, se requerirán un total de dos manos.

Ficha técnica

Versión 2020.1



Las aplicaciones sucesivas se hacen una vez seca la anterior, pero a lo sumo antes de trascurridas 48 horas.

La mezcla de ambos componentes mantiene su aplicabilidad durante 30 minutos a 20° C.

El lapso se extiende en clima frío y se acorta en ambiente caluroso; en este caso, puede colocarse el envase en un recipiente con agua fría.

No se debe aplicar esta pintura cuando la temperatura del sustrato sea inferior a 10° C, ni cuando la humedad relativa ambiente supere el 90%. En tal caso, acondicionar el área de trabajo.

Aplicación con soplete convencional

Soplete industrial, equipado con boquilla 78 o 765, toberas y aguja "E". Ajustar presión y volumen de aire para asegurar una atomización correcta. Se recomienda el uso de reguladores de presión separados para el aire y el material, y una trampa de humedad y aceite en la manguera principal de aire. Usar agitador mecánico con motor a prueba de explosión. Cuando se aplica sobre un silicato inorgánico o un fondo rico en zinc, se recomienda aplicar una mano muy liviana de 20 µ del material de acabado "mist coat" para minimizar la formación de burbujas.

Equipo airless convencional con una boquilla de 0,015" a 0,021 "(0.38 a 0.53 mm).

Las herramientas se limpian fácilmente con **DILUYENTE N° 1**, antes de que el producto se haya secado. Puede habilitarse a exigencias mecánicas livianas en 2 días, la dureza final se alcanza en 10 días.

Antes de someter a la acción de agentes químicos de modo permanente, esperar 14 días.

Características técnicas

POLICEMENTOEPOXI EAS AC color blanco básico.

Sólidos en volumen:	100 %
Peso específico:	1,90 Kg/L
Viscosidad:	COPA FORD N° 6 200 seg, presenta tixotropía
Vida útil de la mezcla:	20° C 30 minutos
Curado final:	10 días
Adhesividad por técnica al corte:	satisfactorio
Resistencia en niebla salina: 250 horas:	satisfactorio
Norma que cumple:	IRAM 1198

Información al consumidor:

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires
 T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar

Ficha técnica

Versión 2020.1



El **DILUYENTE N° 1** contiene solventes inflamables. Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación.

El contacto de las resinas epoxi y los endurecedores con la piel y mucosas puede ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas. Utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas. Realizar la limpieza personal con agua y jabón; no con solventes. Emplear una crema protectora.

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERJUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL. DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.

Sáenz Valiente 1641/47 b1640gng - Martínez - Buenos Aires

T.: +5411 4717-6996 e-mail: policemento@policemento.com.ar web: www.policemento.com.ar