

Ficha técnica

Versión 2020.1

POLICEMENTOEPOXI EZR

PINTURA EPOXI ZINC RICH DE RÁPIDO SECADO



POLICEMENTOEPOXI EZR es la denominación de una línea de pinturas a base de resinas epoxídicas. ZINC RICH es una pintura para protecciones anticorrosivas especiales sobre estructuras de hierro en contacto permanente con agentes agresivos oxidantes.

Se caracteriza por formar una película adherente, tenaz y elástica, con alto contenido de zinc metálico, acorde con las especificaciones basadas en protección catódica.

La pintura **POLICEMENTOEPOXI EZR** consta de dos componentes, conteniendo en envases separados la resina epoxi y el endurecedor. Diluyentes, pigmentos y minerales reforzantes completan su formulación.

Ventajas

La película ya endurecida y curada presenta:

- Excelente adherencia sobre aluminio, zinc, acero y morteros epoxídicos.
- Tenacidad, flexibilidad, dureza, resistencia a la abrasión.
- Impermeabilidad, resistencia al agua, aguas servidas, soluciones salinas, álcalis, ácidos diluidos, detergentes, combustibles, aceites y grasas, hipoclorito.
- Provee una protección eficaz y duradera a toda estructura o pieza sometida a ambientes medianamente agresivos.
- Fácil rechazo a la suciedad de diverso origen.

Consumo

POLICEMENTO EPOXI EZR: 0,250 Kg/m² para 50 micrones.

Usos básicos

Se recomienda utilizar **POLICEMENTOEPOXI EZR** para:

- Instalaciones industriales, máquinas, conductos de hierro en obras hidráulicas.
- Estructuras de hierro nuevas o reparadas por daño debido a corrosión por permeabilidad.

Almacenaje

En lugar fresco y seco, bajo techo, lejos de fuentes de calor o llama.

Vida útil: 1 año.

Presentación

Módulos predosificados de 4 Kg.



Ficha técnica

Versión 2020.1

Aplicación

POLICEMENTOEPOXI EZR se aplica con facilidad. Las siguientes normas aseguran un buen resultado.

Preparado de la superficie:

La superficie debe estar limpia, firme, seca, sin óxido ni grasa, aceite, asfaltos o pinturas anteriores. Los mejores métodos de limpieza son, alternativamente: arenado, lijado o cepillado mecánico. Las superficies metálicas deben desengrasarse bien y pulirse las irregularidades de soldaduras, bordes, partes aserradas y todo canto vivo en general.

Mezclado:

Volcar todo el contenido del componente B en el envase del componente A correspondiente al juego. Mezclar perfectamente utilizando una agujereadora mecánica provista de un eje con paletas si se trata de cantidades grandes o a mano en el caso de cantidades menores, poniendo especial cuidado. El tiempo de mezclado es 5 minutos. Antes de pintar, dejar en reposo media hora.

Colocación:

POLICEMENTOEPOXI EZR se puede aplicar a pincel, rodillo o soplete tipo air-less.

Al finalizar las tareas del día, limpiar las herramientas con **DILUYENTE Nº 1**.

Características técnicas

Componente A: Líquido denso grisáceo
Componente B: Líquido ámbar transparente

Temperatura mínima de aplicación: 10º C

Tiempo de vida de la mezcla: 20 horas a 20º C 10 horas a 30º C

Dureza final: 10 días

Información al consumidor

POLICEMENTOEPOXI EZR y DILUYENTE Nº 1 contienen solventes volátiles inflamables.

Observar las normas de higiene y seguridad establecidas por la legislación en el manipuleo, transporte y almacenaje.

El contacto de las resinas epoxi y los endurecedores con la piel y mucosas pueden ocasionar reacciones alérgicas en personas predispuestas. Emplear una crema protectora.

Utilizar guantes y cuidar los ojos con gafas. Realizar la limpieza personal con agua y jabón; no con solventes.

LAS INSTRUCCIONES EXPRESADAS EN LA PRESENTE, SE ENCUENTRAN BASADAS EN NUESTROS ENSAYOS DE LABORATORIO Y EXPERIENCIAS PRÁCTICAS. POR LO CUAL NO NOS RESPONSABILIZAMOS POR DAÑOS, PERJUICIOS O PÉRDIDAS POR EL INCORRECTO USO DEL MATERIAL. DE ACUERDO A LO MENCIONADO, SUGERIMOS DETERMINAR SI EL PRODUCTO ES APTO PARA LA APLICACIÓN PARTICULAR Y COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO PARA LOGRAR UNA ÓPTIMA UTILIZACIÓN DEL PRODUCTO.